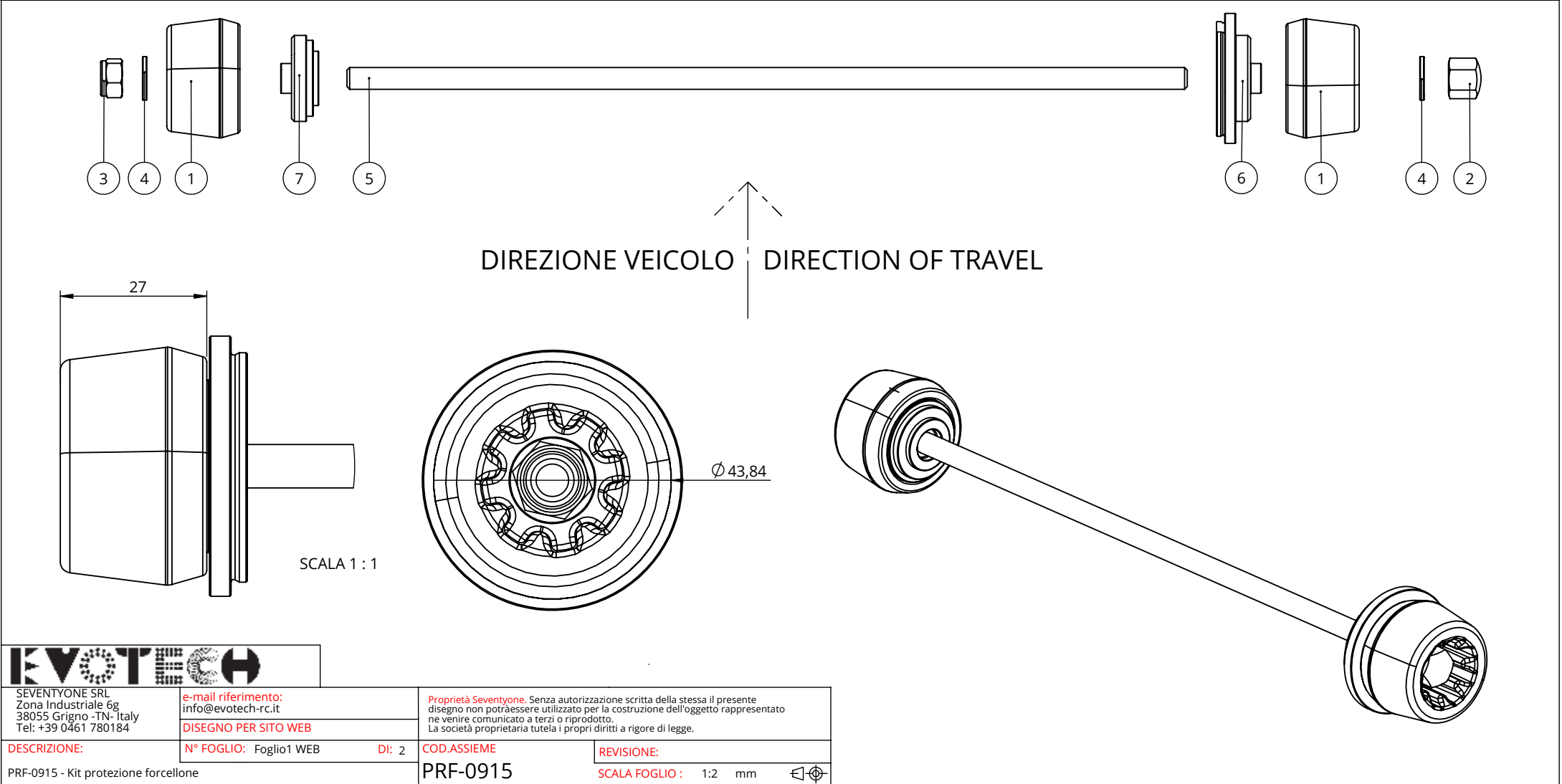


N°POS	COD. PARTE	DESCRIZIONE	Q.TA'
1	SLD-005	SLD-005 - Tampone slider PA6	2
2	DADO DIN 917 M8_A2	Dado cieco esagonale basso M8_A2	1
3	ISO 10511 UNI 7474 DIN 985-M8p1.25_inox A2	Dado basso ISO 10511 M8_inox A2 autobloc. nylook	1
4	ISO 7089 UNI 6592 DIN 125-A_A2-M8	Rosetta piana ISO 7089 M8 INOX_A2	2
5	B.FIL.UNI 5540-DIN 975_A2_M8p1.25x310	Barra filettata A2_M8x310	1
6	PF-TG-17	PF-TG-17 boccola adattamento	1
7	PF-TG-11	PF-TG-11 - Boccola adattamento	1



N°POS	COD. PARTE	REV.	DESCRIZIONE	Q.TA'	MATERIALE	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	TECNOLOGIA PRODUTTIVA
1	SLD-005		SLD-005 - Tampone slider PA6	2	PA6 + 30% FV STAMPATO		STAMPAGGIO
2	DADO DIN 917 M8_A2		Dado cieco esagonale basso M8_A2	1	Acciao inox A2-70 AISI 304		MINUTERIA STANDARD
3	ISO 10511 UNI 7474 DIN 985-M8p1.25_inox A2		Dado basso ISO 10511 M8_inox A2 autobloc. nylook	1	Acciao inox A2-70 AISI 304		MINUTERIA STANDARD
4	ISO 7089 UNI 6592 DIN 125-A_A2-M8		Rosetta piana ISO 7089 M8 INOX_A2	2	Acciao inox A2-70 AISI 304		MINUTERIA STANDARD
5	B.FIL.UNI 5540-DIN 975_A2_M8p1.25x310		Barra filettata A2_M8x310	1	Acciao inox A2-70 AISI 304		LAV.MEC.ASPORT.TRUCIOLO
6	PF-TG-17		PF-TG-17 boccola adattamento	1	Al 6026	OSSIDAZIONE_ALL COLOURS	LAV.MEC.ASPORT.TRUCIOLO
7	PF-TG-11	REV1	PF-TG-11 - Boccola adattamento	1	Al 6026	OSSIDAZIONE_DN	LAV.MEC.ASPORT.TRUCIOLO

DISEGNO E NOTE DI ASSEMBLAGGIO DEL CODICE PRODOTTO:

PRF-0915

REVISIONE:

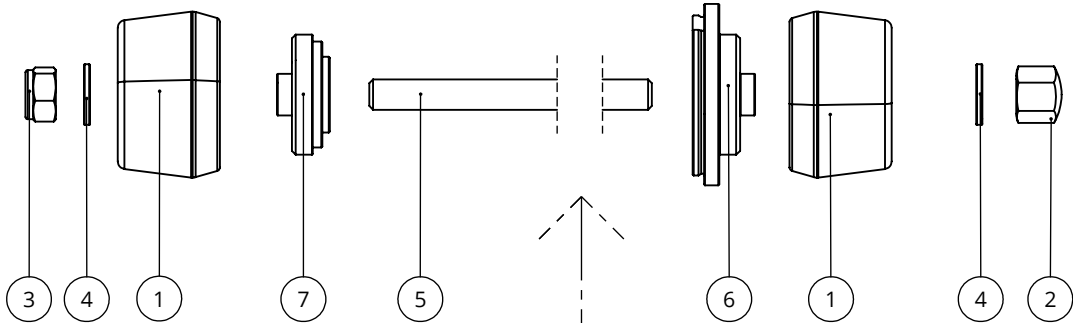
Eseguire il controllo di qualità visivo finale su tutti i particolari, da escludere e segnalare qualsiasi difetto funzionale al montaggio, difetto estetico, di forma, finitura e di colore.

NOTE PER L'ASSEMBLAGGIO:

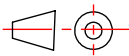
SITUAZIONE PROGETTO:

APPROVATO

Avvitare il dado cieco sulla barra filettata con frenafilietti tipo FORTE (VERDE).



DIREZIONE VEICOLO | DIRECTION OF TRAVEL



SCALA FOGLIO :

1:2 mm

A4

DISEGNATORE: MIRKO TRENTIN

APPROVATORE: BIAGIO CALVARUSO

USO FOGLIO: Foglio2 CONF

VERIFICATORE: MIRKO TRENTIN

DATA:
lunedì 19 maggio 2025 16:09:12

DI: 2
MASSA:
124.07

[g]